

SUCCESS STORY

simalube IMPULSE erfolgreich im Einsatz bei der
Zuckerherstellung.



simalube[®]
smart lubrication



Philip Klasen (Nordic Sugar Örtöfta, links) und Michael Andersson (Nomo Kullager AB, rechts) sind sehr zufrieden mit dem erfolgreichen Einsatz der simalube Spender.



Aufgrund des hohen Gegendrucks wurden die Spender zusätzlich mit je einem simalube IMPULSE Druckverstärker ausgerüstet.

simalube IMPULSE im Einsatz bei Nordic Sugar.

Die Nordzucker Group aus Schweden setzt mit dem Einsatz von simalube auf eine konstante und effiziente Schmierlösung.

Die Zuckerfabrik Nordic Sugar Örtöfta in Eslöv, Schweden, produziert ca. 382'000 Tonnen Zucker pro Saison. Von September bis Februar werden täglich 24'000 Tonnen Zuckerrüben angeliefert, was einem Volumen von ungefähr 600 Lastwagenlieferungen entspricht. Um das Produktionssoll zu erreichen, müssen die Anlagen die ganze Woche rund um die Uhr laufen. Die Maschinen sind dadurch einer extremen Belastung ausgesetzt und ein Ausfall wäre folgeschwer. Zu gross wären die Produktions- und Gewinnverluste. Dementsprechend wichtig ist eine korrekte und effiziente Wartung, um einen Ausfall der Maschinen zu verhindern.

«Seit der Installation von simalube mussten keine beschädigten Lager mehr ausgewechselt werden.»

Das Problem

In der Vergangenheit wurden die Lager der Zentrifugen zweimal wöchentlich von Hand geschmiert. Das war sehr zeitaufwändig und hielt den Instandhalter von anderen wichtigen Aufgaben ab. Zudem wurden die Anlagen durch die manuelle Schmierung weder konstant, noch mit der richtigen Schmiermenge versorgt. Diese dauerhafte Maschinennutzung mit einer unzureichenden Schmierung hat langfristig zu Lagerschäden der Zentrifugen geführt. 3–5 Lager mussten folglich pro Saison ausgewechselt werden, was Kosten von 5'000 Euro pro Wechsel mit sich brachte. Ebenfalls wurde der Produktionsfluss enorm gestört, da ein Unterbruch je nach Schaden zwischen 8–10 Stunden dauerte.

Einsatzbereich des Spenders in der Zuckerfabrik

- Förderbänder
- Waschanlagen
- Schneidemaschinen
- Zentrifugen
- Verdampfungsapparate
- Verpackungsanlagen

Applikationen in der Zuckerfabrik

- Pumpen
- Motoren
- Lager
- Getriebe
- Spindeln
- Ketten
- Ritzel/Zahnräder
- Ventilatoren

Vorteile des simalube Schmierstoffspenders

- Zuverlässigkeit: Kontinuierliche Versorgung der Schmierstellen
- Umweltverträglichkeit: Schmierstoffgeber enthalten keine giftigen Substanzen
- IP68 Zertifizierung
- Flexibilität: Laufzeiten von 1-12 Monaten frei wählbar
- Unbeschränkte Einsatzmöglichkeiten: bei engsten Raumverhältnissen, bei Umgebungstemperaturen von -20°C bis $+55^{\circ}\text{C}$
- simalube schützt die Schmierstelle vor dem Eindringen von Schmutz und Wasser



Der simalube IMPULSE Druckverstärker – ideal für lange Schmierleitungen und Gegendrucke bis zu 10 bar.

Die perfekte Lösung

Philip Klasen, Instandhalter der Nordic Sugar Örtofta, war aufgrund der häufigen Lagerschäden und Produktionsausfälle sehr unzufrieden. Mit dem automatischen Schmierstoffspender simalube hatte Michael Andersson, Verkäufer von NOMO Kullager AB, die perfekte Lösung. Denn mit dem Schmierstoffgeber ist eine automatische und konstante Schmierung mit der richtigen Schmiermenge über einen Zeitraum von 1–12 Monaten gewährleistet. Eine manuelle Schmierung von Hand entfällt und etliche Stunden an Wartungsarbeiten können eingespart werden. Es wurden sechs Zentrifugen mit je zwei simalube 250 ml, mit einer Laufzeit von einem Monat, installiert. Aufgrund des starken Gegendrucks, verursacht durch die hohen Drehmomente, wurde jeder Spender zusätzlich mit einem simalube IMPULSE Druckverstärker ausgerüstet. Philip Klasen ist begeistert: «Mit der Schmierung durch simalube haben wir viel Zeit und Geld gespart. Die Produktion konnte stark erhöht werden. Durch die Hilfe von Michael Andersson und simatec konnten Kosten gesenkt und Zeit gewonnen werden». Die Erfolge mit simalube lassen sich sehen. **Seit der Installation der automatischen Schmierstoffspender sind zwei Saisons vergangen, ohne dass Nordic Sugar Örtofta die Lager der Zentrifugen wechseln musste.**

Momentan hat Nordic Sugar Örtofta ca. 120 simalube Schmierstoffspender installiert. Im Sommer 2018 wird eine Renovierung sowie eine Neuinstallation von Anlagen im Wert von ca. 150 Millionen Euro vorgenommen. Nordic Sugar Örtofta plant, die simalube Schmierstoffspender zukünftig in der ganzen Fabrik einzusetzen, um eine optimale Schmierung zu garantieren.

Kenndaten und Vorteile vom simalube IMPULSE

- Der simalube IMPULSE ist ein Zubehörteil zum automatischen Schmierstoffspender simalube
- Druckaufbau bis zu 10 bar
- Schmierstoffversorgung durch standard simalube Grössen: 60, 125 und 250 ml
- IP68 Zertifizierung (staub- und wasserdicht)
- Geeignet für Öle und Fette bis NLGI 2
- Einfache Bedienung – Laufzeiteinstellung erfolgt am simalube Schmierstoffspender
- Der simalube IMPULSE kann mehrfach verwendet werden
- Elektromechanischer Antrieb mit Batteriepack
- Blinkende LED-Funktionsanzeige (grün/rot)
- Schonend für den Schmierstoff
- Laufzeiteinstellung kann jederzeit geändert oder korrigiert werden
- Keine Demontage des simalube IMPULSE beim Wechsel des Schmierstoffspenders
- Abgesetzte Montage ausserhalb von Gefahren- oder zu hohen Temperaturbereichen möglich
- Nachrüstung möglich
- Kosteneinsparungen dank automatischer Schmierung
- Kompakte Bauweise
- Einfache Lagerhaltung